

操作流程名稱

循環工時

產能/小時

總人數

工 站

本站配置

頁數

耐壓機參數設定

秒

台

人

01

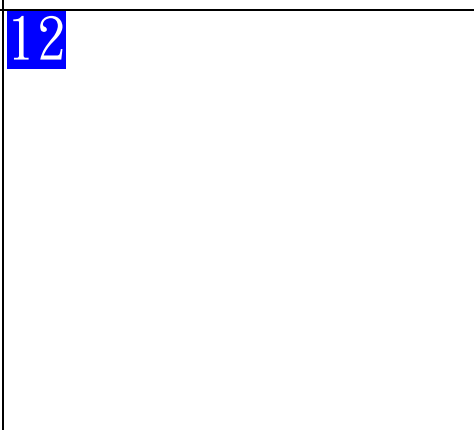
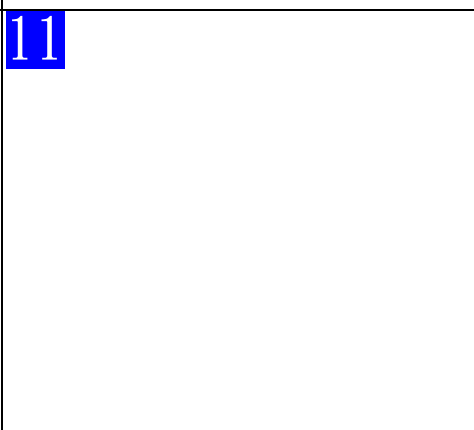
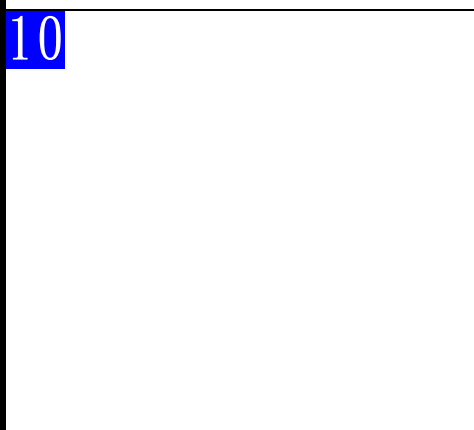
人

1/1

照



片



操作說明

(須含工具及組裝零件..等)

01. 確認耐壓機需求電壓.
02. 按下 POWER 按鍵.
03. 選取首頁圖形.
04. 選取參數設定.
05. 選取新增測試檔案.
06. 設定測試檔案組名稱.
07. 選取增加測試步驟.
08. 選取設定測試項目.

07. 選取增加測試步驟.
08. 選取設定測試項目.
09. 參數設定(點選後可更改設定)

操作時間 第一人：

第二人：

第三人：

核 准：

撰 寫：

操作流程名稱

循環工時

產能/小時

總人數

工 站

本站配置

頁數

120V 交流電壓/絕緣阻抗設定值

秒

台

人

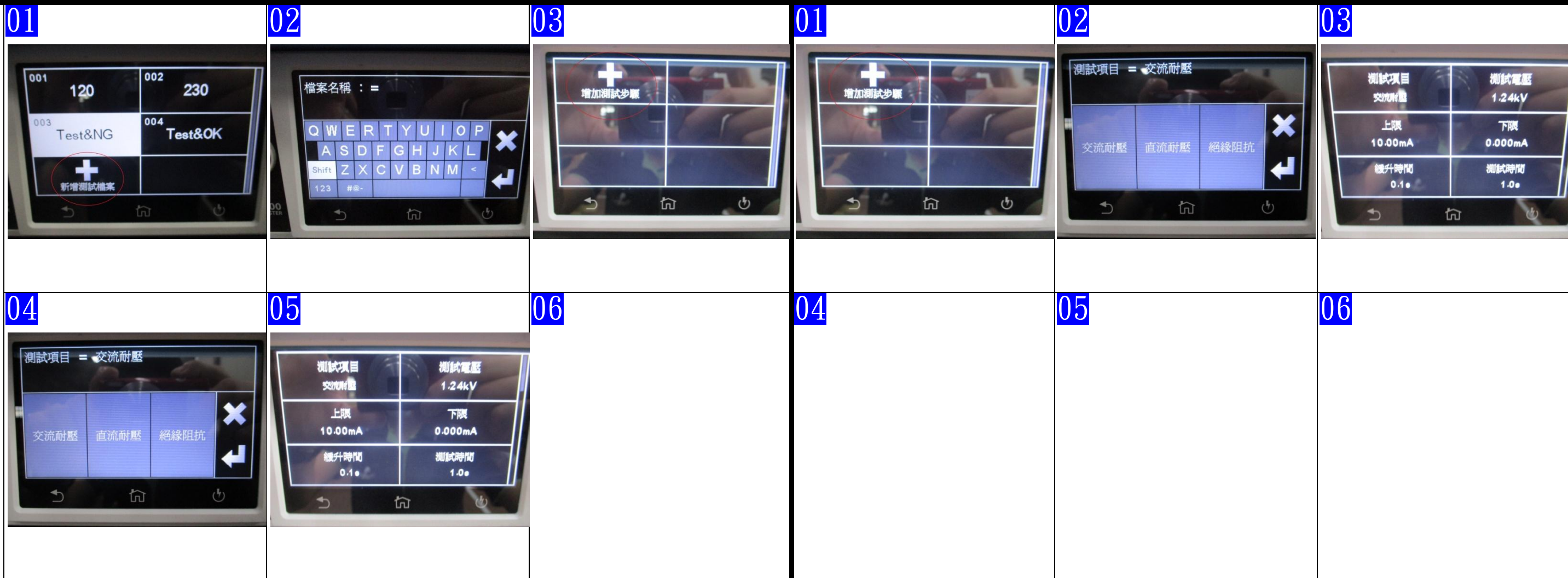
01

人

1/1

照

片



操作說明

(須含工具及組裝零件..等)

- |   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <p>01. 選取新增測試檔案.</p> <p>02. 設定測試檔案組名稱.</p> <p>03. 選取增加測試步驟.</p> <p>04. 選取設定測試項目.</p> <p>05. <b>120V 交流耐壓</b>(參數設定如下).</p> | <p>(5) 緩升時間 &gt; 1.0s</p> <p>(6) 測試時間 &gt; 1.0s</p> <p>(7) 緩降時間 &gt; 0.0s</p> <p>(8) 電弧偵測 &gt; 關</p> <p>(9) 電弧靈敏度 &gt; 5</p> <p>(10) 測試頻率 &gt; 60Hz</p> | <p>01. 選取增加測試步驟.</p> <p>02. 選取設定測試項目.</p> <p>03. <b>絕緣阻抗</b>(參數設定如下).</p> <p>(1) 測試電壓 &gt; 500V</p> <p>(2) 上限 &gt; 0.000mΩ</p> <p>(3) 下限 &gt; 5.000mΩ</p> <p>(4) 緩升時間 &gt; 0.1s</p> <p>(5) 延遲時間 &gt; 1.0s</p> <p>(6) 測試時間 &gt; 1.0s</p> | <p>(7) 緩降時間 &gt; 0.0s</p> <p>(8) 充電下限 &gt; 0.000uA</p> |
|---|---|---|--|

操作時間 第一人：                      第二人：                      第三人：                      核准：                      撰寫：



操作流程名稱

循環工時

產能/小時

總人數

工 站

本站配置

頁數

230V 交流電壓/絕緣阻抗設定值

秒

台

人

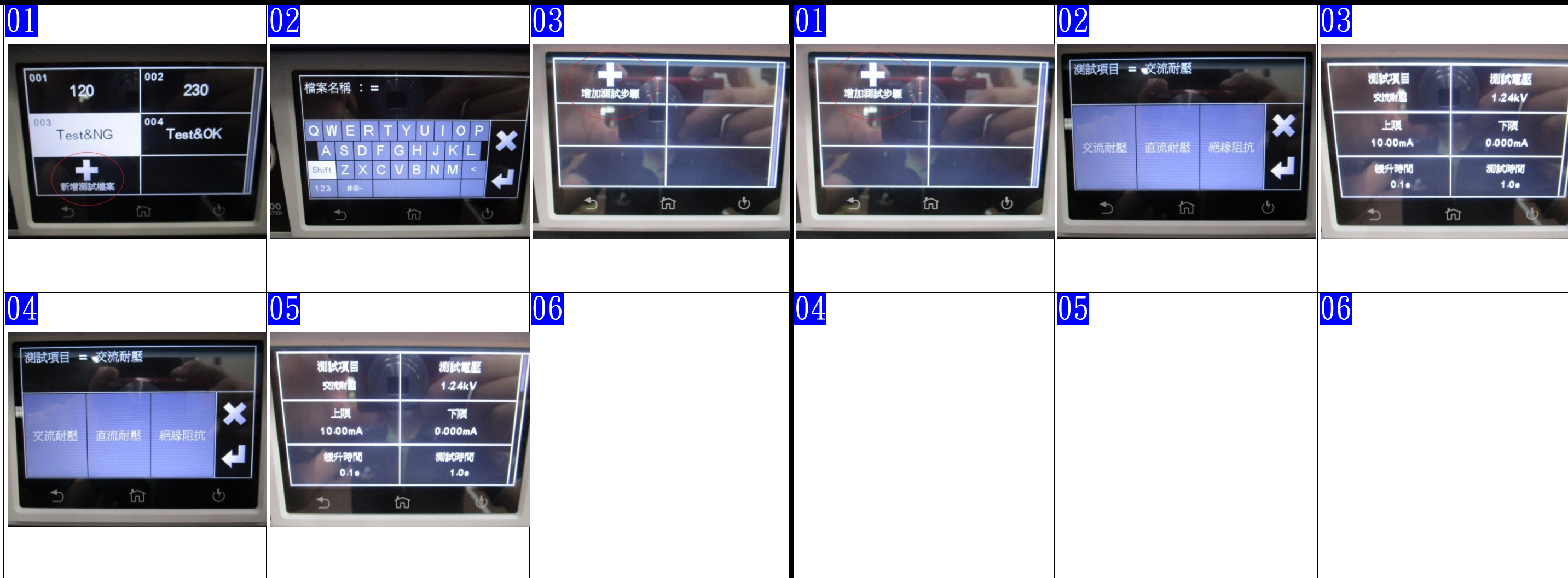
01

人

1/1

照

片



操作說明 (須含工具及組裝零件..等)	01. 選取新增測試檔案.	(5) 緩升時間 > 1.0s	01. 選取增加測試步驟.	(7) 緩降時間 > 0.0s
	02. 設定測試檔案組名稱.	(6) 測試時間 > 1.0s	02. 選取設定測試項目.	(8) 充電下限 > 0.000uA
	03. 選取增加測試步驟.	(7) 緩降時間 > 0.0s	03. <b>絕緣阻抗</b> (參數設定如下).	
	04. 選取設定測試項目.	(8) 電弧偵測 > 關	(1) 測試電壓 > 500V	
	05. <b>230V 交流耐壓</b> (參數設定如下).	(9) 電弧靈敏度 > 5	(2) 上限 > 0.000mΩ	
	(1) 測試項目 > 交流耐壓.	(10) 測試頻率 > 60Hz	(3) 下限 > 5.000mΩ	
	(2) 測試電壓 > 1.80kV.		(4) 緩升時間 > 0.1s	
	(3) 上限 > 10.00mA.		(5) 延遲時間 > 1.0s	
	(4) 下限 > 0.000mA.		(6) 測試時間 > 1.0s	

操作時間 第一人：                      第二人：                      第三人：                      核准：                      撰寫：

操作流程名稱

循環工時

產能/小時

總人數

工 站

本站配置

頁數

耐壓機治具盒點檢需求設定值

秒

台

人

01

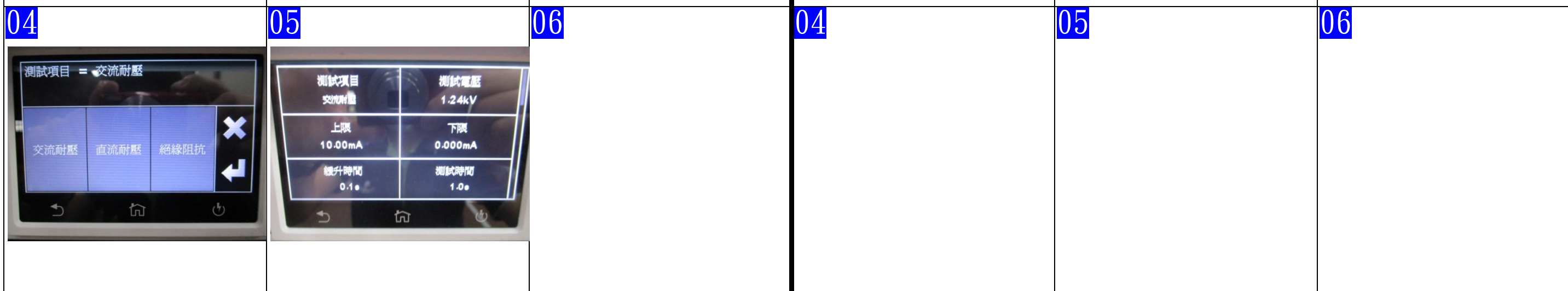
人

1/1

照



片



操作說明

(須含工具及組裝零件..等)

- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| <p>01. 選取新增測試檔案.</p> <p>02. 設定測試檔案組名稱.</p> <p>03. 選取增加測試步驟.</p> <p>04. 選取設定測試項目.</p> <p>05. <b>交流耐壓</b>(參數設定如下).</p> <p>(1) 測試項目 &gt; 交流耐壓.</p> <p>(2) 測試電壓 &gt; 1.50kV.</p> <p>(3) 上限 &gt; 9.000mA.</p> <p>(4) 下限 &gt; 0.000mA.</p> | <p>(5) 緩升時間 &gt; 0.1s</p> <p>(6) 測試時間 &gt; 1.0s</p> <p>(7) 緩降時間 &gt; 0.0s</p> <p>(8) 電弧偵測 &gt; 關</p> <p>(9) 電弧靈敏度 &gt; 5</p> <p>(10) 測試頻率 &gt; 60Hz</p> | <p>01. 選取增加測試步驟.</p> <p>02. 選取設定測試項目.</p> <p>03. <b>絕緣阻抗</b>(參數設定如下).</p> <p>(1) 測試電壓 &gt; 1000V</p> <p>(2) 上限 &gt; 0.000mΩ</p> <p>(3) 下限 &gt; 40.00mΩ</p> <p>(4) 緩升時間 &gt; 0.1s</p> <p>(5) 延遲時間 &gt; 0.5s</p> <p>(6) 測試時間 &gt; 1.0s</p> | <p>(7) 緩降時間 &gt; 0.0s</p> <p>(8) 充電下限 &gt; 0.000uA</p> |
|--|---|--|--|

操作時間 第一人：                      第二人：                      第三人：                      核准：                      撰寫：



操作流程名稱

循環工時

產能/小時

總人數

工 站

本站配置

頁數

耐壓機使用方式

秒

台

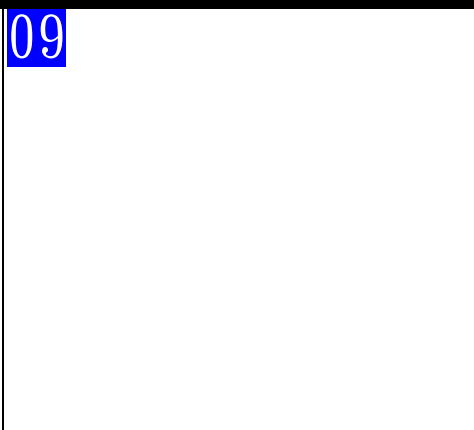
人

01

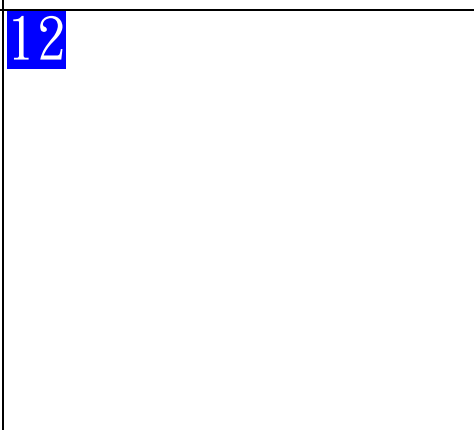
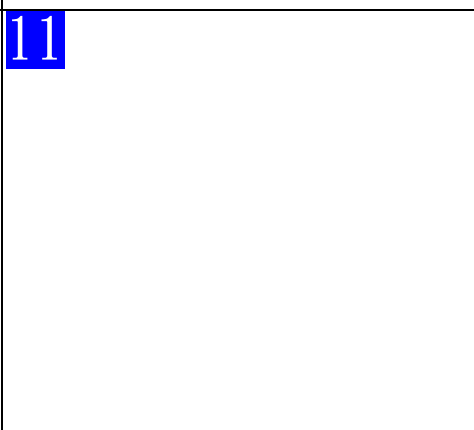
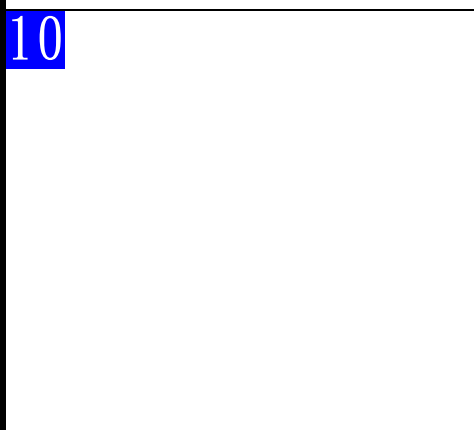
人

1/1

照



片



操作說明

(須含工具及組裝零件..等)

01. 確認耐壓機需求電壓.
02. 按下 POWER 按鍵.
03. 選取首頁圖形.
04. 選取參數設定.
05. 選取機台需求的耐壓設定組.
06. 選取左上角顯示為 001 的設定組

07. 按右下角進入測試畫面
08. 按下 TEST 執行

操作時間 第一人：

第二人：

第三人：

核 准：

撰 寫：