

訂單號碼: 1305/543-220	數量: /	允收標準 參照成品抽樣計劃表 (D-FM-QA-009E)
客戶: 美國 Spire	抽驗數: /	
機型: XCS90B-YE016-01		

此批流水號範圍:

抽驗機台流水號:	檢驗日期: 10/9/23	櫃數:	檢驗人員: 李俊鳴
----------	---------------	-----	-----------

NO	項次	OK	NG	說明	NO	項次	OK	NG	說明
1	包裝方式 (是否造成內部物件碰撞傷及)	✓			12	規格書與物料規格的核對	✓		
2	紙箱封釘不可突出及刮手	✓			13	塑膠件狀況 (外觀色差)	✓		
3	外箱嘜頭	✓			14	烤漆狀況 (外觀與色差)	✓		
4	流水號	✓			15	貼紙位置	✓		
5	內盒配件(缺件檢查)	✓			16	仿客戶組立檢查	✓		
6	電源線規格	✓		定期	a.依說明書組立步驟		✓		無提任何指
7	過載保護器規格	✓		電流 10A	b.依實際來料的螺絲包或泡殼包做組立		✓		
8	機台電壓規格	✓		電壓 20V	機台運作功能(電子錶功能、線控馬達、揚升馬達、傳動馬達運轉、Level 段數、心跳功能)				✓
9	電子錶版本 OS: 202009/4/20 OS: 6.01	✓		此版本非正式版本 #		17			
10	說明書	✓		無提任何指					
11	保證卡	✓			18	異音、腳感、手感檢查			右側管作車

不良原因:

1. 泡殼包 TOOLS 內的 L 型之每枚手銜工輪圖面不符 (MIN) 備註
2. 左、右搖擺管銜銜間隙大小不均 (有干涉磨擦疑慮) (MAJ)
3. CUS 標、說明書無提任何指案 # (其它)
4. 電子錶 C-Safe 無作用 # (CR)
5. 電子錶進入任一程式擋式風扇互止單裝置無作用及下按鍵 Level/上、下鍵有時無反應按鍵音 # (CR)
6. 電子錶語言有的無法切換 (只能切換英文、繁体中文、简体中文) (CR)
7. 切换後無法進入網路軟件介面 # (Interface 介面)
8. 右側管、導致鉛軌刮傷 # (CR)
9. Constant power 程式無法進入正常使用 (進入後跳出首頁介面) (CR)

\* 各細節需注意事項

1. 包裝方式: 打包帶、PE 袋印刷、打釘、保麗龍、特固龍、線材各包裝材料的位置。
2. 流水號、箱麥: 機台、外箱、說明書上的流水號需一致, 箱麥、條碼需和規格書上一致。
3. 缺件狀況: 小內盒的配件、零件包。
4. 組立方式: 需使用螺絲包裡的工具組裝、各孔位需攻牙。
5. 機台運作: 需注意有無異音、腳感等狀況。
6. 貼紙位置: 各部貼紙是否到齊、位置是否正確、是否有貼正。
7. 烤漆、塑膠外觀: 須注意鐵材是否有掉漆、變形、刮傷, 塑膠是否有色差、變形、縮水、刮傷、刮手。
8. 說明書、保證卡: 須注意說明書、保證卡是否為此機台使用、版本是否正確、保證卡流水號是否與機台、外箱一致。

	CR	MAJ	MIN	其它
Total	5	1	1	1
判定	<input type="checkbox"/> O.K		<input checked="" type="checkbox"/> N.G	
品管主管: 林威翔				