

廠內機台型號：
RS9600/RS9500

客戶機台型號：
MS350/MS300

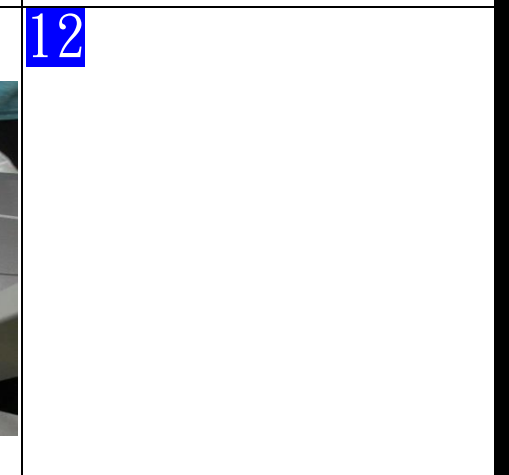
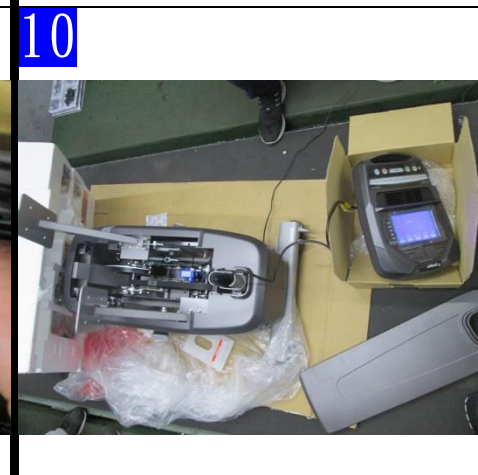
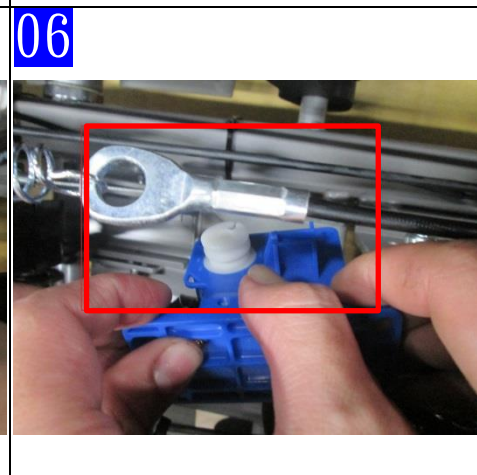
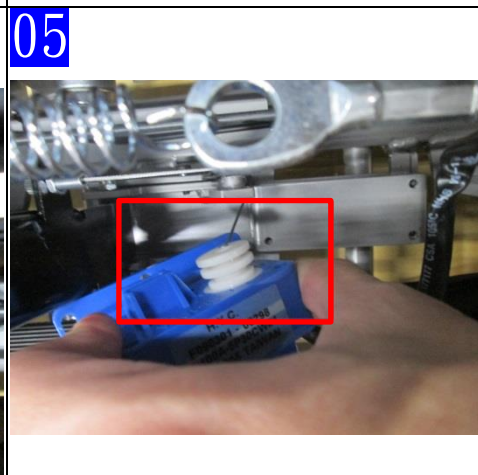
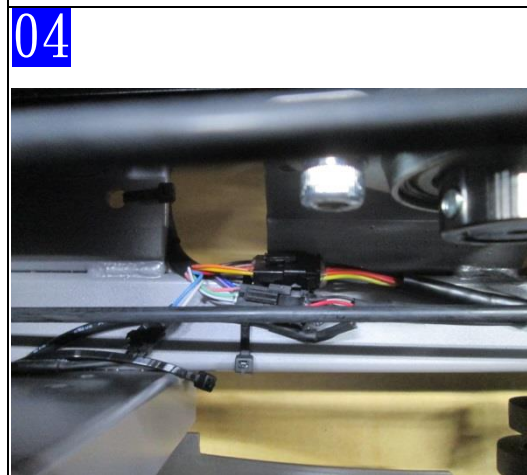
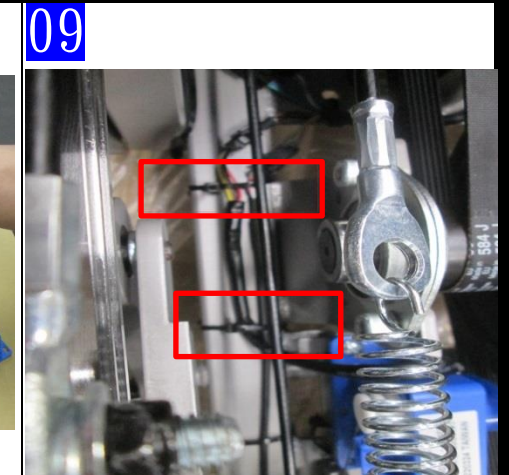
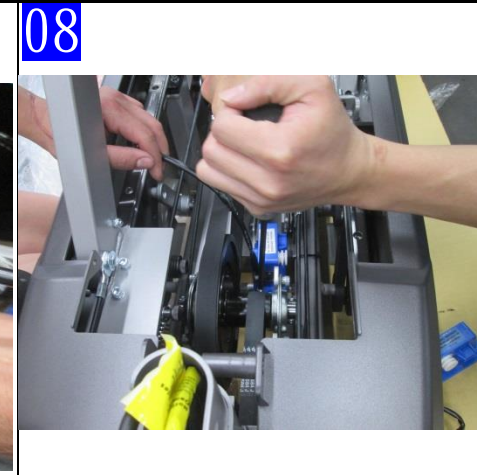
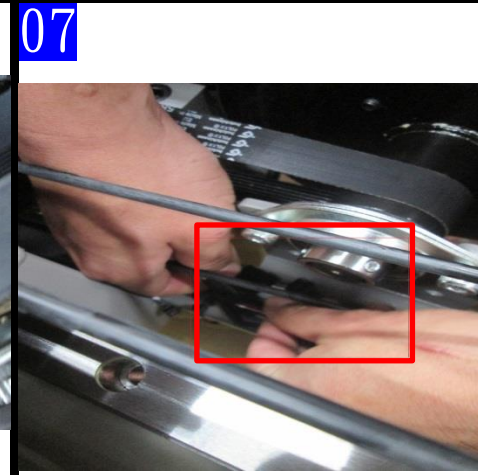
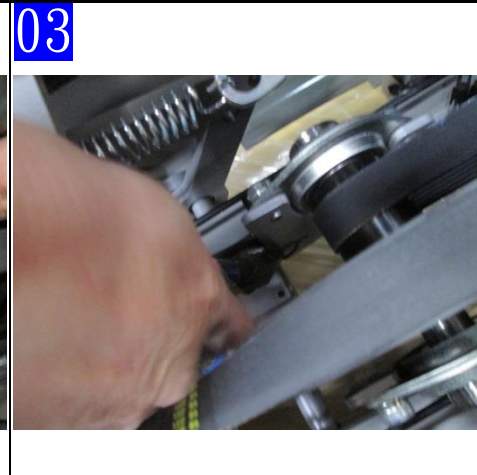
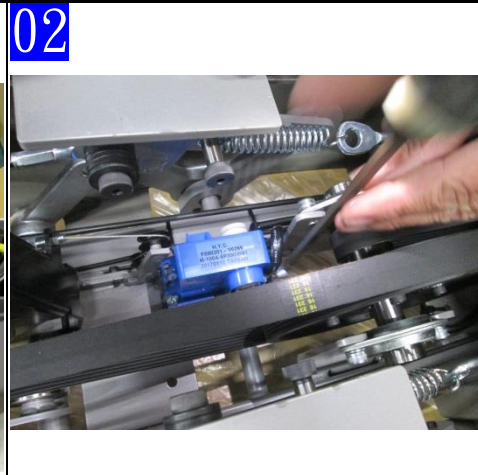
重工項目：
更換拉線馬達

製單人：
包國穎

審核：

照

片



操作說明

(須含工具及組裝零件..等)

1. 拆開外箱、保麗龍，打開上蓋。
2. 取下固定拉線馬達的三顆傘頭十字螺絲-M5x12L。
3. 剪掉固定拉線馬達線材的束線帶。
4. 解開拉線馬達線材與 14P 控制線的接頭。
5. 解開拉線馬達上的鋼索。
6. 換上新的拉線馬達 F090301，並裝上鋼索。

7. 將拉線馬達線材接上 14P 控制線。
8. 取三顆傘頭十字螺絲-M5x12L 將拉線馬達固定在底樑上。
9. 取兩條束線帶將拉線馬達線材固定在底樑上。
10. 經靜音室通電檢測確認拉線馬達及機台的功能運作是否正常。
11. 將上蓋裝回並包裝。

客訴單編號： M2202002

異常單編號： EIPQC1110406-1(C)

會簽單位

研發部：

電子部：

品保部：

生技部：

生產部：