MR720 測試流程

- 1. 開啟機台電源
- 2.離開Cogni bike程式
- 3. 合興軟體測試
- 4.Cogni bike程式測試
- & 進靜音室前確認製造人員是否有打耐壓,曲炳校正,燒機5次

1.開啟機台電源

確認項目

▶1.PC會自動開機

▶2.自動進入Cogni bike程式,座椅會回歸至第一段

▶3.選擇左上角第2排,第2格

▶4.輸入密碼 9876 確認

▶5.選擇黃色框框 QUIT 退出程式

▶6.回到桌面



2. 合興軟體測試-COM

CoreStar PC Test For InterReha - Dyaco Mess Product -Protocol A12_V04

確認項目

▶1.開啟桌面資料夾裡面的合興軟體
▶2.選擇程式左上的COM,選擇
COM5,按下連結 Connrct 後

▶{出現藍色字幕現在連線中}

▶3.調整 20 Seat set 後面數值揚升馬 達高度至18段在按下 20 Seat set , 確認揚升馬達高度是否升至18段 {並使用捲尺量測座椅高度是不是為 87CM}

量測正確後,將揚升高度調整回1段





3. 合興軟體測試-F3 揚升高 度確認

確認項目 ▶**F3:揚升高度確認**

- ▶ 1.先選18
- ▶ 2.再按20 Seat Set
- ▶ 3.揚升會上升到18段,使用鐵尺量 測高度是否86~88cm(需記錄在FQC Report)





3. 合興軟體測試-Step1~3

確認項目

▶1選擇中間 STEP 1 按下進入生產測 試

▶2. 生產測試 Step1.確認 HR心跳數值有無跳動

Step2.風扇3段自動切換與關閉 {檢查左右風扇有無轉動}

Step3.測試煞車

{正常踩動幾圈再反踩觀察 LEVWL:數值有無跳動 }





3. 合興軟體測試

確認項目 程式中間下方F0~F6測試功能

▶F0:曲柄校正

▶F1:扭力校正 (上扭力機時使用,不用測試)

➤F2:Sensortest {左右腳轉速RPM偵測是否正常}

▶F3:座椅揚升設定
105設定/105校正/87設定/87校正

▶F4:Brake test {測試有沒有煞車阻力}

▶F5: 強制揚升上升/揚升下降

▶F6:燒機開始/燒機結束



3. 合興軟體測試-F0 Crank Posi

確認項目

≻F0 : Crank Posi

曲柄校正,將曲柄右腳停留在六點 鐘方向,按下FO,出現視窗後按OK 兩次,順時鐘轉動曲柄,跳出校正 成功,案OK即完成校正動作。







3. 合興軟體測試-F2 Sen Test

確認項目

F2 ∶ Sen Test

轉速測試、轉動曲柄檢視

RPM_SW與RPM_Angle數值是否會跟 著曲柄轉速而變化

F0 Crank Posi			SYMM
F1 [UP] F1 [D Watt Cali Watt	IOWN] Cali		
STEP : 0 Direct	ion LEV/EL · O	RPM : 0 \	NATT : 0
F2 Sen Test RPM_S	SW:42 RPM_Angle:	40 HR : 77 L	EVEL:1
F3 設定 105 F4 BrakeTest 0	F3 設定 87 V	0 ~	105cm ~
F5 [UP] SeatPosiTest SeatPo	Motor STOP	IncStatus	IncAD

3. 合興軟體測試-F3 座椅揚 升設定

確認項目 ▶**F3:揚升高度設定** 105設定/105校正/87設定/87校正 目前測定87cm出貨

- ▶1.先按87設定
- ▶2.再按87校正
- ▶3.確認座椅是否上升中
- ▶4.人坐上椅子,確認電壓90V時, 白線或是紅線電流是否在0.6~1.0A 內(需記錄在FQC Report)







3. 合興軟體測試-F4:Brake test

確認項目

≻F4 : Brake test

- ▶ 1.先將Auto Brake設定為OFF
- ▶ 2.選擇F4旁的方框,200後按F4
- ▶3.轉動曲柄,確認阻力是否增加
- ▶ 4.確認後再測試400



4. Cogni bike程式測試-火箭

確認項目

▶1.桌面開啟Cogni bike

▶2.進入體驗內的火箭遊戲

▶3.手握心跳把手,轉動曲柄

▶4.確認<mark>轉速,負荷</mark>,與心跳是否正 常

▶5.火箭是否會跟隨轉速而起伏

