

# MR730/CB2.0檢查點 & Dyaco 的 SOP

版本日期 :2022/Jun/30

## 檢查點列表

### [獨立功能檢查]

#1-天線組件

#2-供電並開機

#3-自動啟動 Cognibike 應用程序和安裝的所有應用程序

#4-WiFi 和藍牙狀態檢查（均開啟）

### [自行車功能檢查]

#5-曲柄校準

#6-座椅校準

#7-電阻和轉速檢查

#8-傳感器測試

#9- HR、電阻測試

#10-座椅高度確認和測試

### [特別注意事項]

Dyaco生產訂單號 :13087708/13087709（總量 :72 PCS）。

新的認知自行車應用程序需要在生產前更新和安裝。

請參考以下文件安裝 SOP :CogniBike APP Installation Guide-20220630。

# 方面

最佳



天線插座

正面



底部



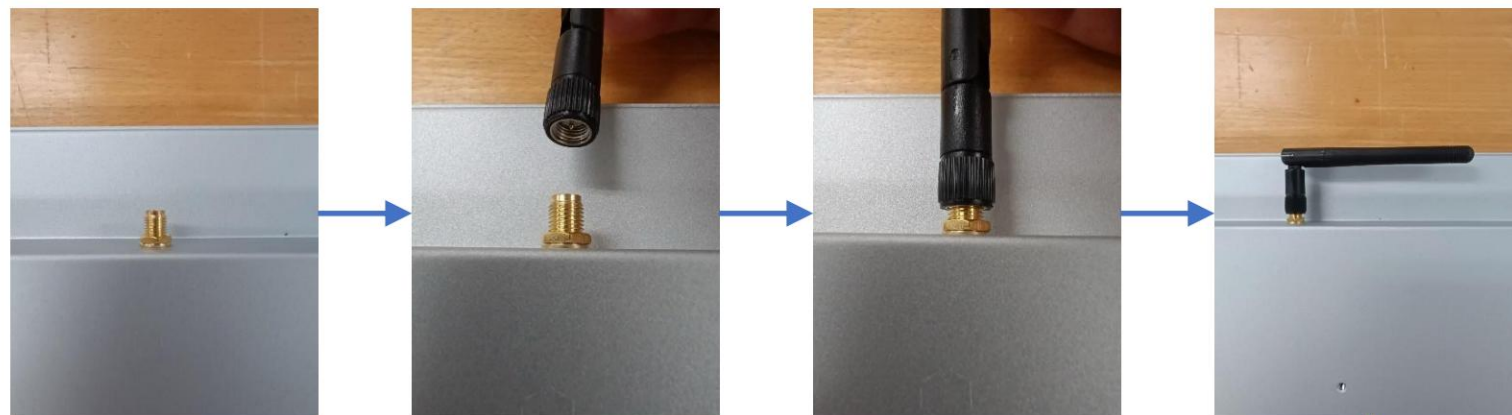
## #1-天線組裝檢查



天線



天線插座

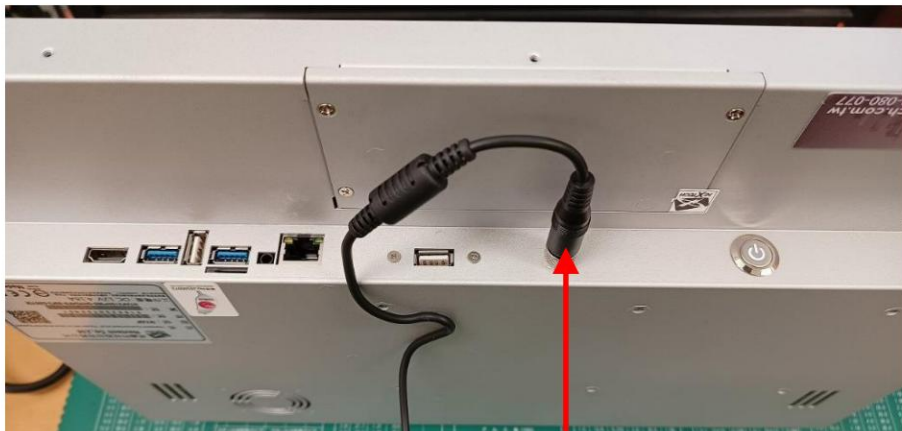


將天線連接到頂部的插座並如上圖所示折疊。

**注意：**不要忘記折疊天線。

如果您忘記折疊它，塑料蓋或天線或兩者在組裝時可能會損壞。

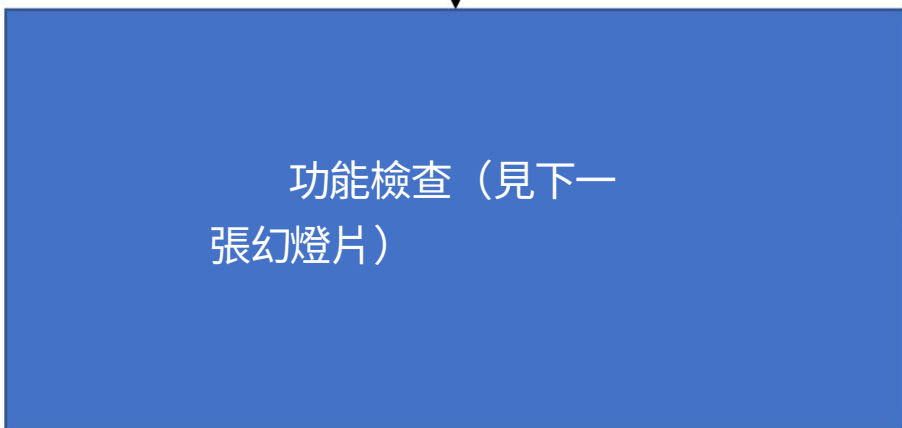
## #2-電源和開機檢查



A) 連接底部的電源插頭



B) 按下底部的電源按鈕

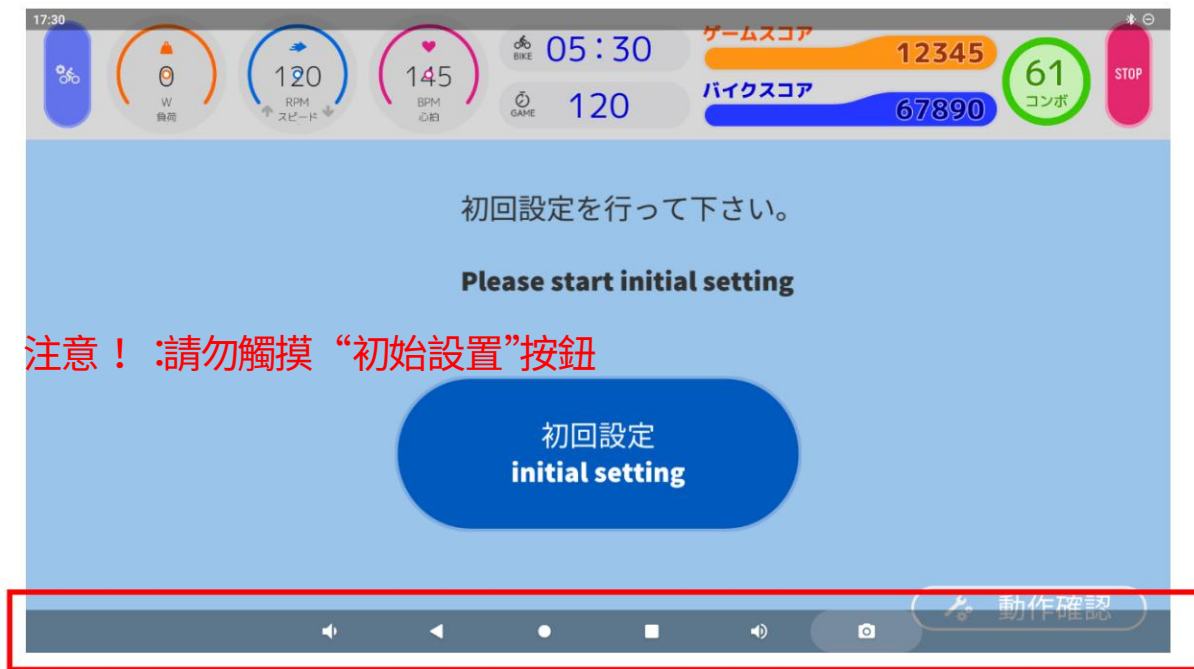


C) 拔下電源線以關機。

**注意！** :請勿按平板電腦上的電源按鈕將其關閉。

如果在連接 Cognibike 的 RS232C-USB 電纜連接時按此按鈕打開平板電腦，平板電腦將凍結並無法操作。

### #3-檢查自動啟動 Cognibike 應用程序和安裝的所有應用程序



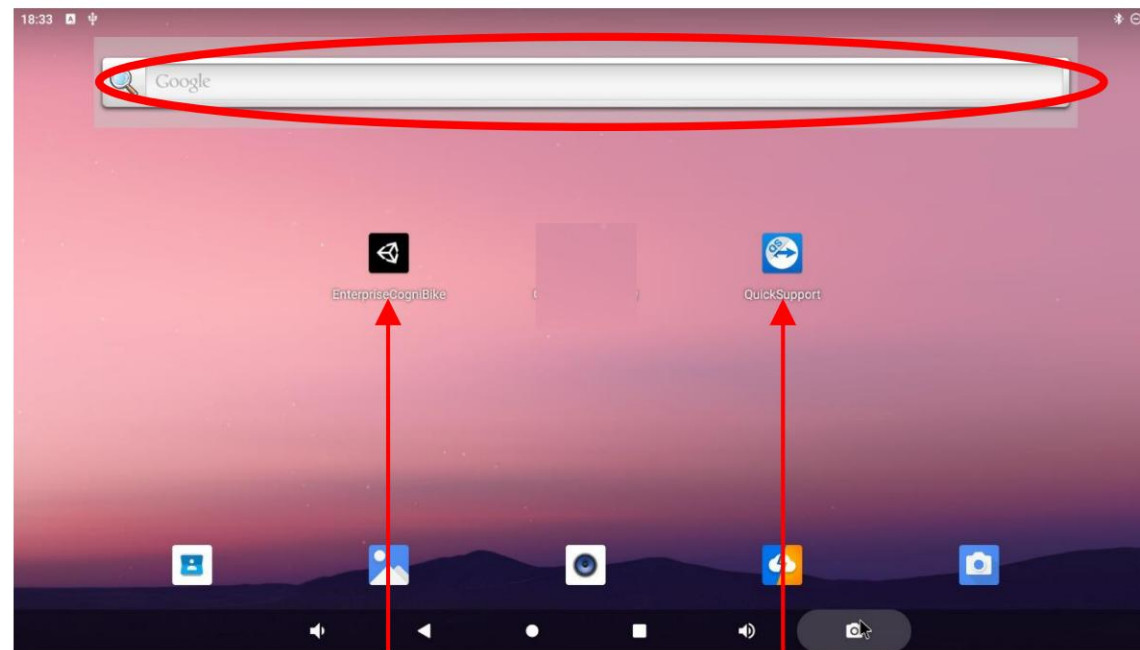
導航欄 :您可以從矩形按鈕看到激活的應用程序列表。

- A) 開機後檢查 Cognibike App 是否自動開機。  
如果 Cognibike App 打開，您將看到上圖。  
完成上述檢查後，像任何 Android 應用程序一樣從導航欄中終止 Cognibike 應用程序。

**B) 不要按 “初回設定” 初始設置按鈕。**



C) 日語輸入法



A) Cognibike

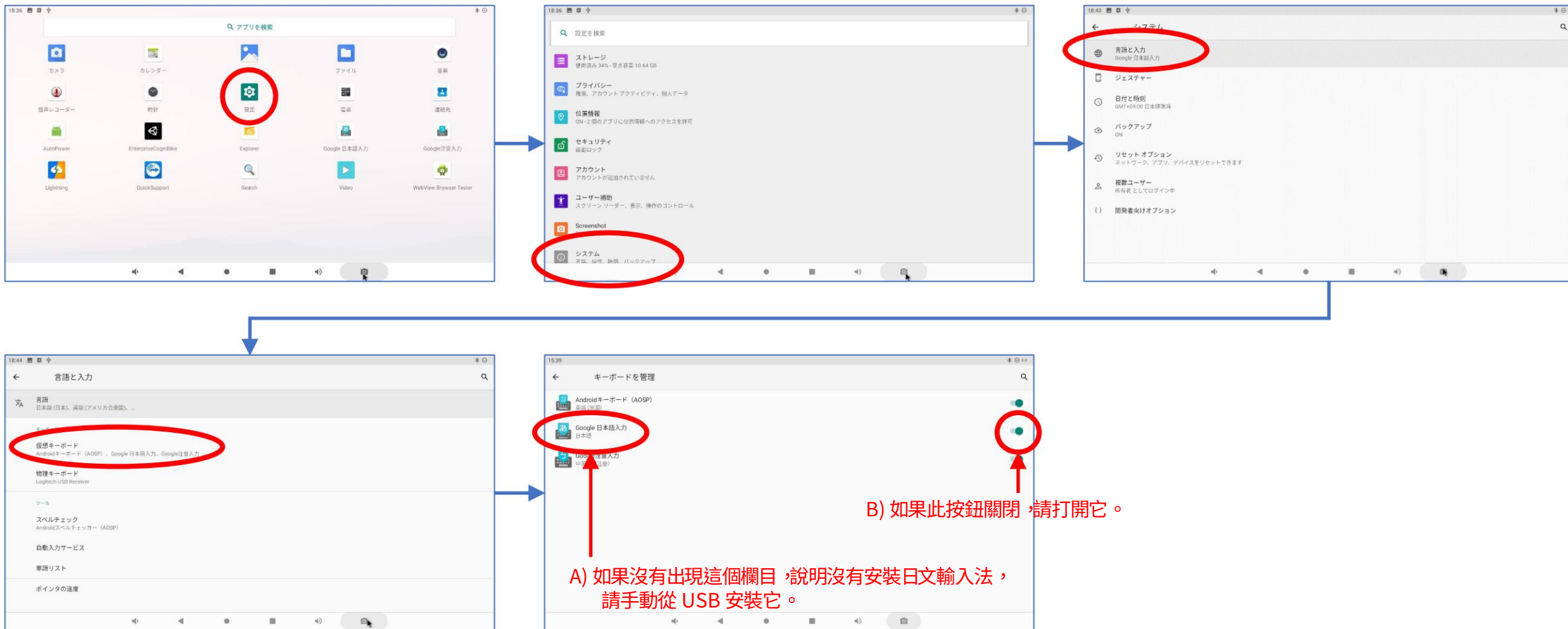
B) 遠程支持

- B) 檢查桌面上的兩個應用程序 (Cognibike 和 Remote Support)。  
如果桌面上沒有兩個圖標，請查看應用列表。  
(應用列表可以通過從下到上滑動屏幕打開)

並通過打開鍵盤檢查安裝的日文輸入法。  
您可以通過觸摸屏幕頂部的搜索欄輸入區域來打開鍵盤。

如果其他鍵盤打開，請檢查下一個幻燈片過程中的鍵盤安裝和設置。

### #3-附錄 :如何檢查日語 IME 安裝和設置



如果上一張幻燈片沒有打開日文鍵盤，請按照上述步驟檢查鍵盤的安裝和設置。

## #4-Wi-Fi和藍牙功能檢查



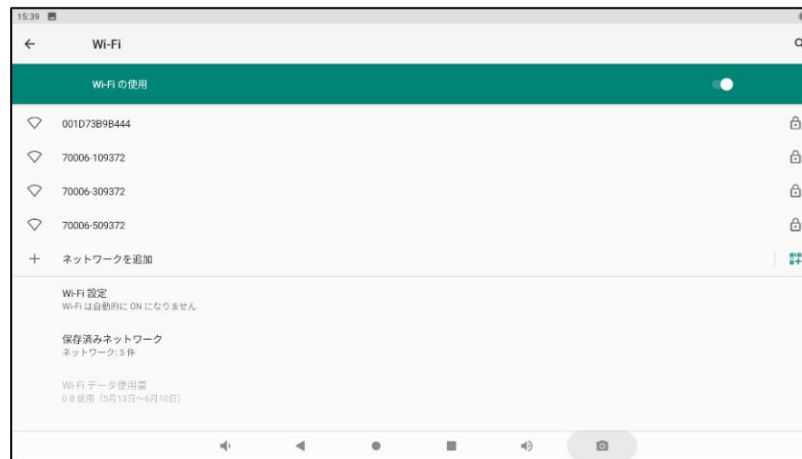
天線



A) 將天線連接到頂部的插座，並如上圖折疊。



B) 向下滑動並顯示狀態欄，打開 WiFi 和藍牙。



C) 長按左圖 WiFi 圖標，檢查 WiFi 接入點列表顯示如上。  
除非需要執行在線更新，否則此過程不需要連接到任何 WiFi。

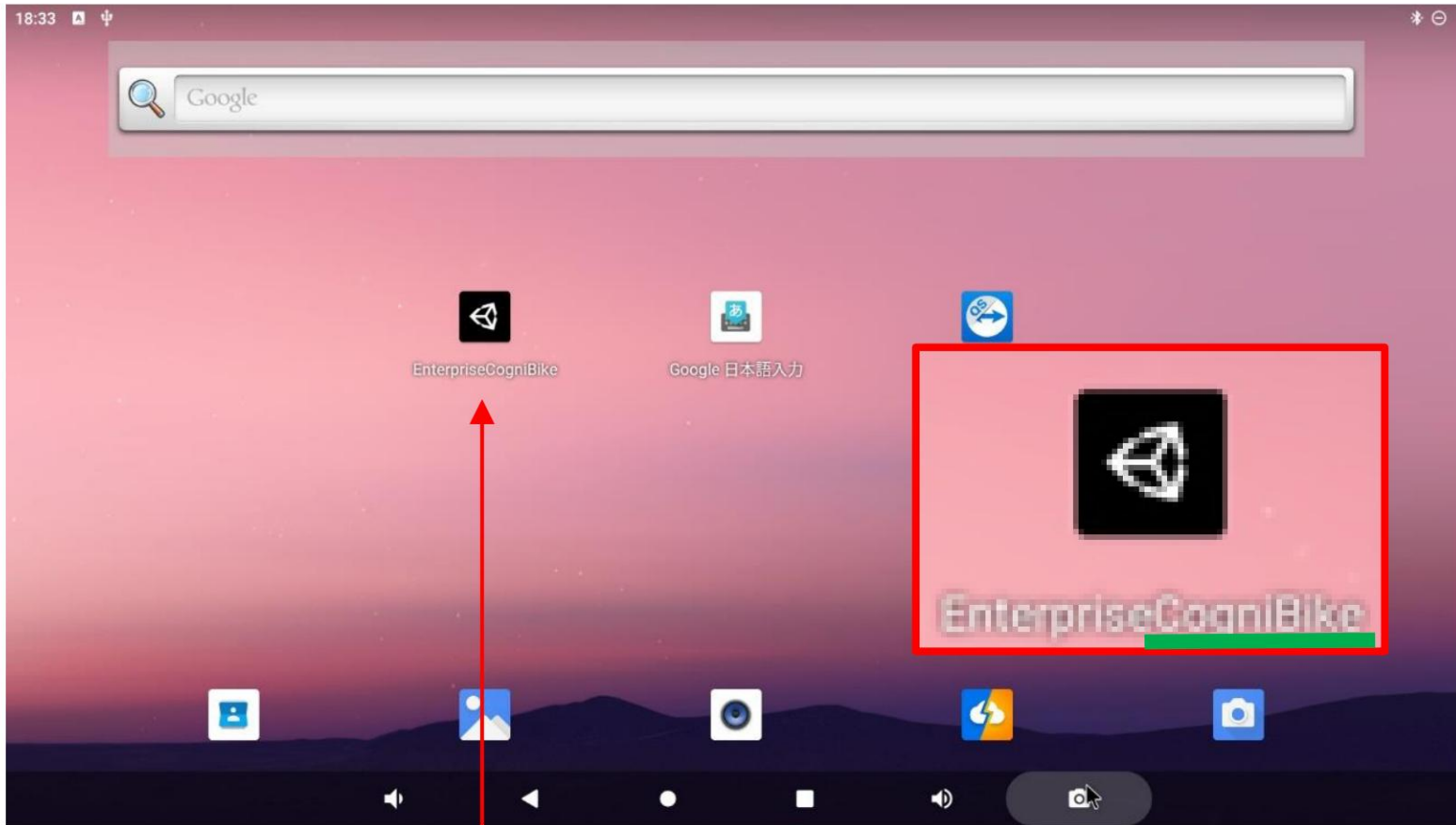


D) 長按左圖藍牙圖標，檢查藍牙設備列表顯示超過 1 個單位。

注意：您需要配對模式設備才能在此列表中顯示設備。  
如果你沒有任何設備，那沒關係。只要確保它處於開啟狀態。



## 通用流程 A-App 啟動



認知自行車

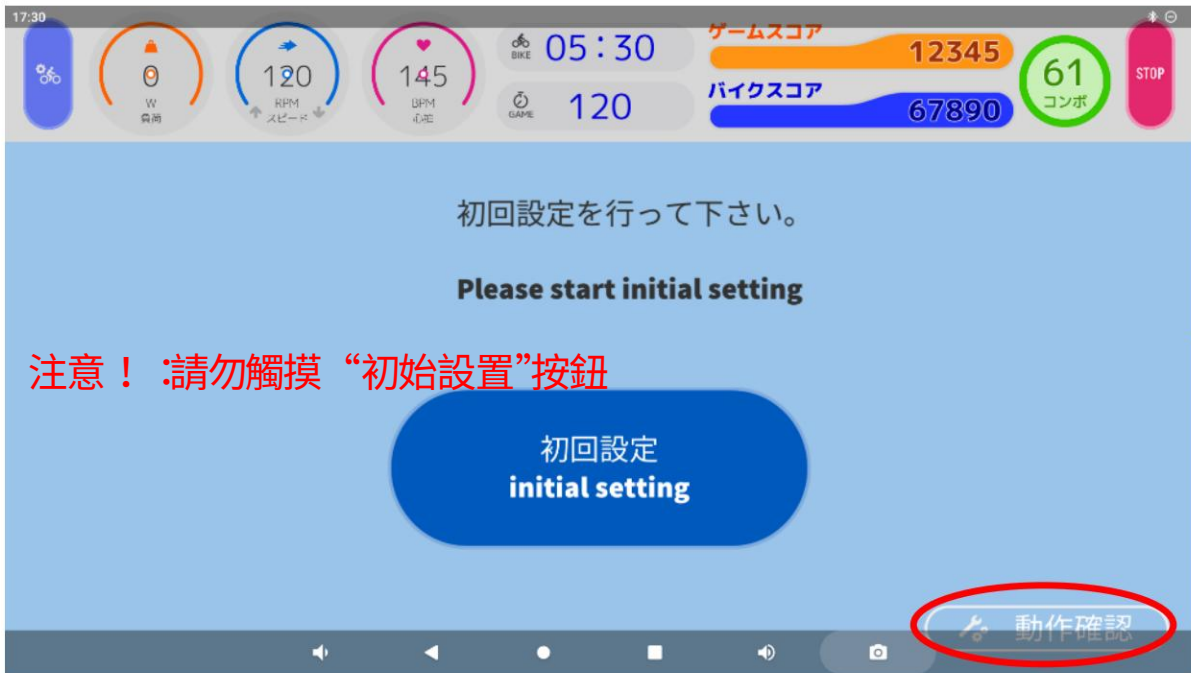
應用程序

按桌面上的 Cognibike App 圖標，如左圖。  
圖標和應用名稱可能正在更改，但應用名稱包括“Cognibike”。  
如果此圖標不在桌面上，請在桌面上從下向上滑動查看打開的應用列表。



# Cognibike 中的常用程序 B-Open 工具箱

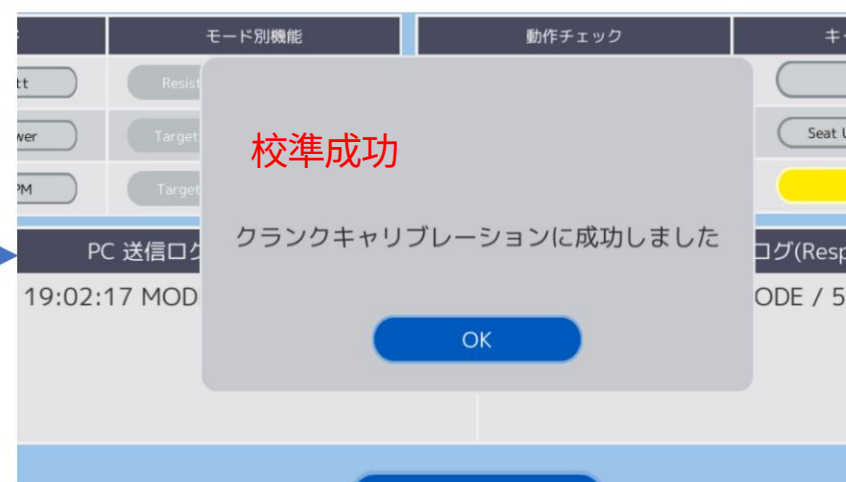
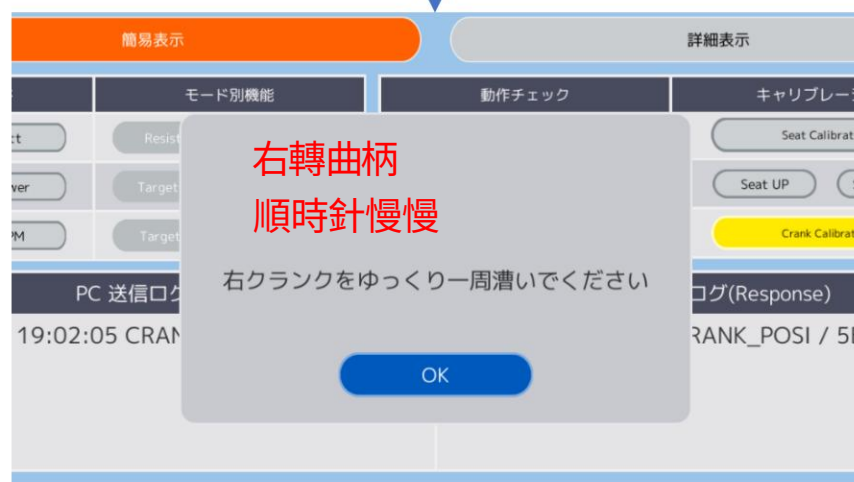
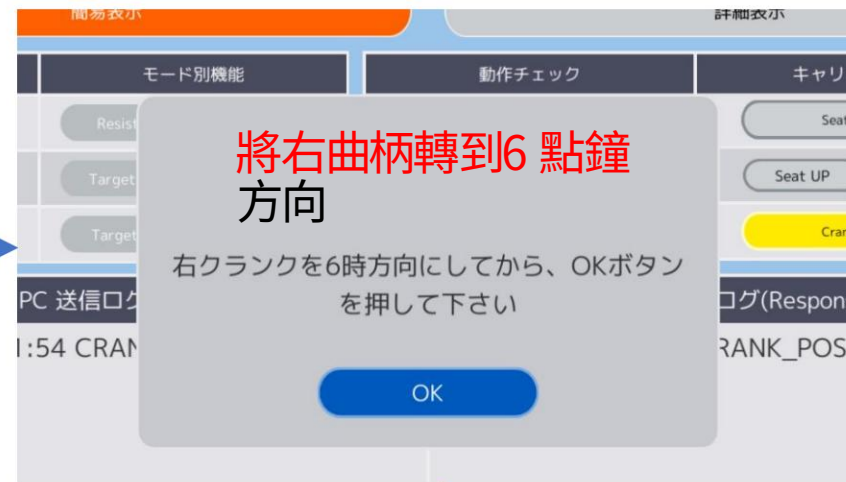
按 “動作確認” > “ツールボックス”



## #5-曲柄校準檢查 按照上一

張幻燈片的常用程序B打開“ツールボックス”。(如果您已經打開它，則無需這樣做)

按如下程序從左上到右按曲柄校準按鈕。



將右曲柄轉到 6 點鐘位置。然後按確定按鈕。

順時針慢慢轉動右曲柄，直到顯示結果（見右圖。不需要按 OK）

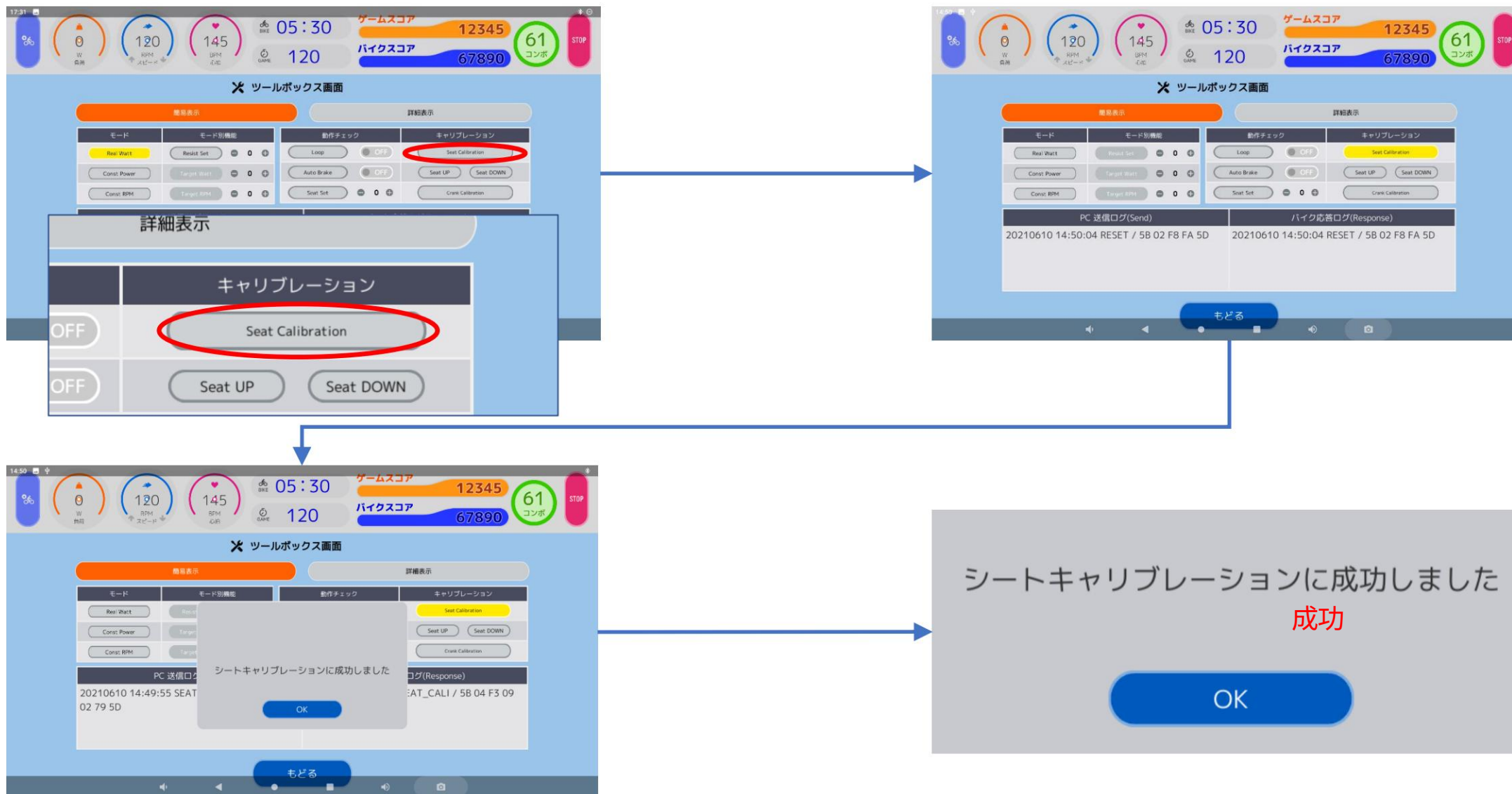
校準成功。按 OK 按鈕退出校準模式。

## #6-座椅校準検査

與上一張幻燈片一樣，通過常用程序B打開“ツールボックス”。（如果您已經打開它，則無需這樣做）

按如下程序按座椅校準按鈕，左上圖。

如果您得到一個對話框作為底部中間圖像，則座椅校準成功。按確定按鈕退出。

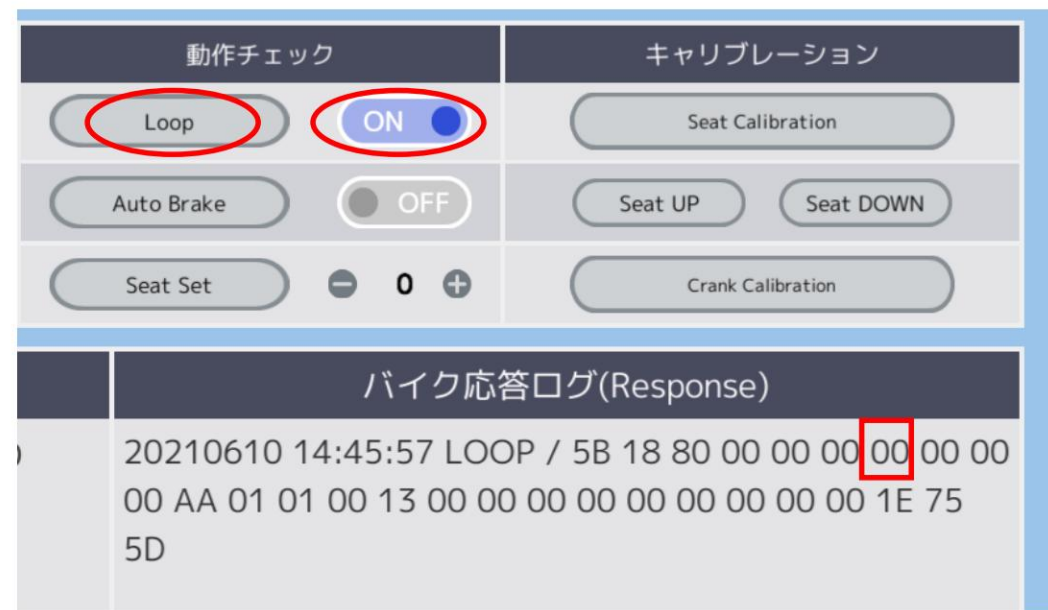


## #7-電阻和轉速檢查

與上一張幻燈片一樣，通過常用程序B打開“ツールボックス”。（如果您已經打開它，則無需執行此操作）



更改為 RealWatt 模式  
按加號按鈕直到電阻值 10  
按下 Resist Set 按鈕並踩踏板，  
並檢查踏板重量是否增加。



打開循環並按下循環按鈕。  
踩踏板並檢查 RPM 值是否為 00。

## #8-傳感器測試

### 確認項目

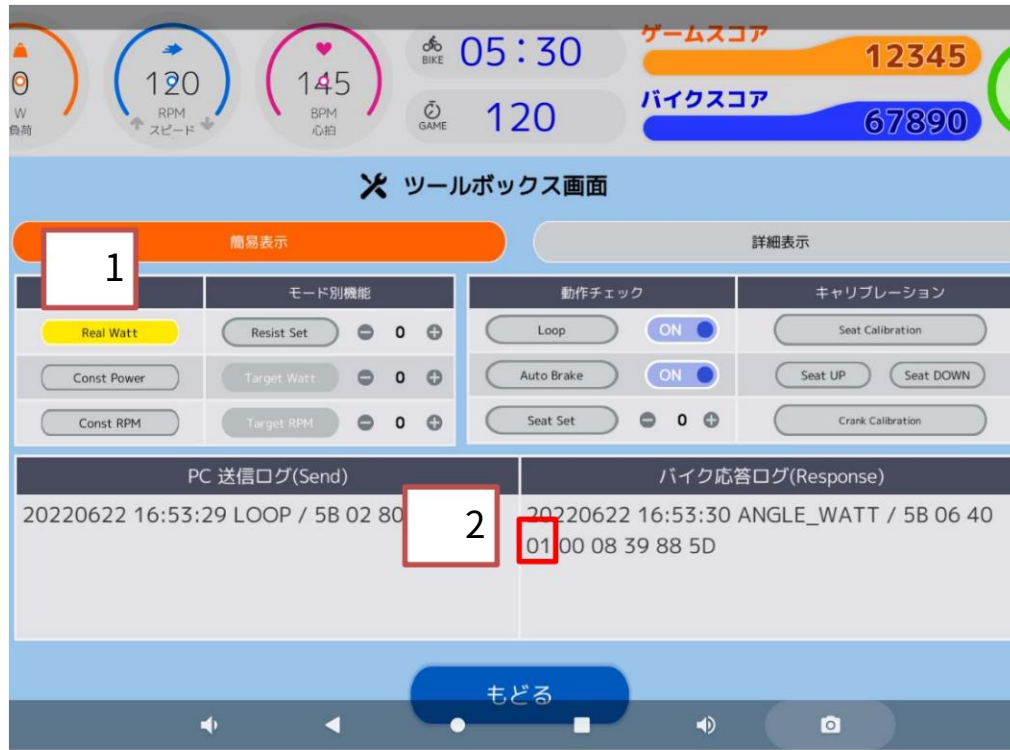
曲柄檢查 RPM\_SW 和 RPM\_Angle 值是否會隨曲柄速度而變化。

1. 按 Real Watt 按鈕 (步驟 1)。

2. 踩踏板並檢查角度值 (步驟2)。

{通常,當你踩踏板時,這個角度值會重複 01 到 0C。}

3. 檢查負載 (W)、RPM、心率 (BPM)的數值是否正常顯示。



## #9- HR、電阻測試

確認項目

1. 啟動循環命令作為第 1 步和第 2 步。

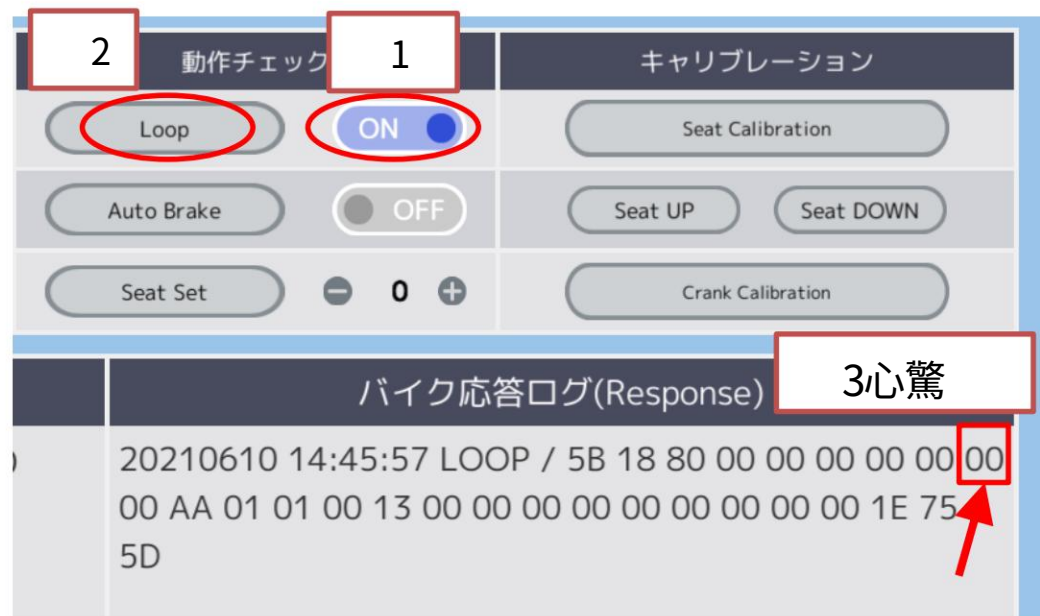
2. 生產測試

可以通過 Loop 命令的響應值來檢查。(step3)

3. 測試電阻

可以通過 Loop 命令的響應值來檢查。(step4)

AA 後面的數字是電阻值。當自動剎車工作時，該值變為 FF。



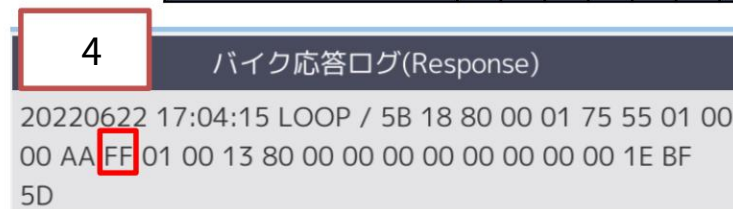
注意：此值為十六進制。

大致十六進制轉換為十進制如下：

70→46 / 80→F4 / 90→5A / 100→64 /

110→6E / 120→78 / 130→82 / 140→8C

十進制	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
十六進制	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F				



## #10-座椅高度確認和測試

確認項目

座椅高度確認

1. 首先將值調整為18

2. 按“座位設置”按鈕

3. 座位將上升到 18 個階段，使用  
鐵尺測量身高是否為86~88cm（記錄在

FQC報告）

4. 當人坐在椅子上時，檢查電壓為90V時白線或紅線  
的電流是否在0.6~1.0A之間（記錄在FQC報  
告中）

