



IPQC 製程抽樣計劃表

依 MIL-STD-105E (S-3) 制定

批量數	檢驗數量	CR 危險缺點		MAJ 0.65(主要缺點)		MIN 1.5(次要缺點)	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE
2~15	2	0	1	0	1	0	1
16~50	3	0	1	0	1	0	1
51~150	5	0	1	0	1	0	1
151~500	8	0	1	0	1	0	1
501~3200	13	0	1	0	1	1	2

AC = 允收數

D-FM-QA-048A

RE = 拒收數