



OQC 成品抽樣計劃表

批量數	檢驗數量	CR 危險缺點		MAJ (主要缺點)		MIN (次要缺點)	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE
0 ~ 85	1	0	1	0	1	0	1
86 ~ 170	2	0	1	0	1	1	2
171~255	3	0	1	1	2	2	3
256~340	4	0	1	1	2	3	4
341~425	5	0	1	2	3	4	5
426~510	6	0	1	2	3	5	6
511~595	7	0	1	2	3	6	7

AC = 允收數

D-FM-QA-009E

RE = 拒收數